Lūdzu aizpildiet šo anketu, lai mēs varētu izprast jūsu uzņēmuma vajadzības un sertifikācijas nepieciešamību un varētu jums piedāvāt cenu vai sākt sertifikācijas procesu. Ja jums ir kādas neskaidrības par to, kā aizpildīt anketu, lūdzu sazinieties ar mums.

|  |  |
| --- | --- |
| Pieteikuma aizpildīšanas datums: | Datums |

|  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |
| --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- |
| 1. **UZŅĒMUMA PAMATDATI** | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | |
|  | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | |
| Uzņēmuma nosaukums: | | | | | | | | | | | | |  | | | | | | | | | | | | | |
|  | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | |
| Reģistrācijas Nr.: | | | | | | | | | | | | |  | | | | | | | | | | | | | |
|  | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | |
| Juridiskā adrese: | | | | | | | | | | | | |  | | | | | | | | | | | | | |
|  | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | |
| Ražotnes adrese: | | | | | | | | | | | | |  | | | | | | | | | | | | | |
|  | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | |
| E-pasts elektronisko rēķinu saņemšanai: | | | | | | | | | | | | |  | | | | | | | | | | | | | |
|  | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | |
| Mājaslapa: | | | | | | | | | | | | |  | | | | | | | | | | | | | |
|  | | | | | | | | | | | | |  | | | | | | | | | | | | | |
| Bankas nosaukums: | | | | | | | | | | | | | |  | | | | | | | | | | | | |
| Bankas kods (SWIFT): | | | | | | | | | | | | | |  | | | | | | | | | | | | |
| Bankas konts: | | | | | | | | | | | | | |  | | | | | | | | | | | | |
|  | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | |
|  | | | | |  | Jauns klients | | | | | | |  | | | Esošs klients, paplašinām sfēru | | | | | | | | | | |
|  | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | |
| Kontaktpersona | | | | | | | | | | | | | | | | | Vārds uzvārds | | | | |  | | | | |
| amats: | | | | | | | | | | | | | | | kontakttālrunis: | | | | | | | e-pasts: | | | | |
|  | | | | | | | | | | | | | | |  | | | | | | |  | | | | |
|  | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | |
| Uzņēmuma paraksttiesīgā persona | | | | | | | | | | | | | | | | | | Vārds uzvārds | | | |  | | | | |
| amats: | | | | | | | | | | | | | | | | | | Pārstāvības pamats: | | | | | | | | |
|  | | | | | | | | | | | | | | | | | |  | Statūti | |  | | Pilnvara | |  | Prokūra |
|  | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | |
| **Ja attiecināms:** | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | |
| Pilnvarotais metināšanas darbu koordinators: | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | Vārds uzvārds | | | |  | | |
| kvalifikācija | | | | | | | | | | | | dzimšanas datums | | | | | | | | kontakttālrunis: | | | | e-pasts: | | |
|  | | IWE | |  | | | IWS | |  | | IWT |  | | | | | | | |  | | | |  | | |
|  | | EWE | |  | | | EWS | |  | | EWT |
| Metināšanas darbu koordinatora vietnieks\*: | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | Vārds uzvārds | | | |  | | |
| kvalifikācija | | | | | | | | | | | | dzimšanas datums | | | | | | | | kontakttālrunis: | | | | e-pasts: | | |
|  | IWE | |  | | | | IWS |  | | IWT | |  | | | | | | | |  | | | |  | | |
|  | EWE | |  | | | | EWS |  | | EWT | |

|  |  |  |
| --- | --- | --- |
| 1. **SERTIFIKĀCIJAS PROCESA STANDARTS:** | | |
| *Lūdzu atzīmējiet vienu vai vairākus standartus, pēc kuriem vēlaties sertificēt savu organizāciju.* | | |
|  | | |
| **ISO 3834 Kvalitātes prasības metināšanai** | | |
|  |  |  |
|  | **ISO 3834-2** | *Visaptverošas kvalitātes prasības* |
|  | **ISO 3834-3** | *Standarta kvalitātes prasības* |
|  | **ISO 3834-4** | *Elementārās kvalitātes prasības* |

|  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |
| --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- |
| **EN 1090 Tērauda konstrukciju un alumīnija konstrukciju izgatavošana** | | | | | | | | | |
| Standarts: | | Klase/daļa: | | | | | | | |
|  | **EN 1090-2** *Tehniskās prasības tērauda konstrukcijām* |  | EXC 1 |  | EXC 2 |  | EXC 3 |  | EXC 4 |
|  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |
|  | **EN 1090-3** *Tehniskās prasības alumīnija konstrukcijām* |  | EXC 1 |  | EXC 2 |  | EXC 3 |  | EXC 4 |
|  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |
|  | **EN 1090-4** *Tehniskās prasības auksti velmētiem jumtu, griestu, grīdu un sienu tērauda elementiem un konstrukcijām* |  | EXC 1 |  | EXC 2 |  | EXC 3 |  | EXC 4 |
|  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |
|  | **EN 1090-5** *Tehniskās prasības plāniem auksti velmētiem jumtu, griestu, grīdu un sienu alumīnija elementiem un konstrukcijām* |  | EXC 1 |  | EXC 2 |  | EXC 3 |  | EXC 4 |

|  |  |  |  |
| --- | --- | --- | --- |
| **METINĀŠANAS PROCEDŪRU SERTIFIKĀCIJA (WPQR)** | | | |
| **Ja vēlaties sertificēt tikai metināšanas procedūru, tālāk pieteikumā aizpildiet tikai 4.1.; 5. un 6. punktu** | | | |
|  | | | |
|  |  | **EN ISO 15614-1** | *Metālisko materiālu metināšanas procesu specifikācija un kvalificēšana. Metināšanas procedūru tests. 1.daļa: Tēraudu lokmetināšana un gāzmetināšana un niķeļa un niķeļa sakausējumu lokmetināšana* |
|  |  |  |  |
|  |  | **EN ISO 15614-2** | *Metināšanas procedūru specifikācija un novērtējums metāliskiem materiāliem - Metināšanas procedūras tests - 2.daļa: Alumīnija un tā sakausējumu lokmetināšana* |
|  |  |  |  |
|  |  | **EN ISO 15614-3** | *Metālisku materiālu metināšanas procesu specificēšana un kvalificēšana. Metināšanas procesu tests. 3.daļa: Neleģētu un mazleģētu čugunu kausēšanas metināšana* |
|  |  |  |  |
|  |  | **EN ISO 15614-4** | *Metālisku materiālu metināšanas procesu specificēšana un kvalificēšana. Metināšanas procesu tests. 4. daļa: Alumīnija lējumu apdares metinājums* |
|  |  |  |  |
|  |  | **EN ISO 15614-5** | *Metināšanas procesu specifikācija un kvalifikācija metāliskiem materiāliem - Metināšanas procesu tests - 5.daļa: Titāna, cirkonija un to sakausējumu lokmetināšana* |
|  |  |  |  |
|  |  | **EN ISO 15614-6** | *Metālisko materiālu metināšanas procesu specifikācija un novērtējums. Metināšanas procesa tests. 6.daļa: Vara un tā sakausējumu lokmetināšana un gāzmetināšana* |
|  |  |  |  |
|  |  | **EN ISO 15614-8** | *Metināšanas procesu specifikācija un kvalifikācija metāliskiem materiāliem - Metināšanas procesu tests - 8.daļa: Cauruļu metināšana pie cauruļu-plākšņu savienojumiem* |
|  |  |  |  |
|  |  | **EN ISO 15614-10** | *Metālisku materiālu metināšanas procesu specificēšana un kvalificēšana - Metināšanas procesu tests - 10.daļa: Hiperbāriskā sausā metināšana* |
|  |  |  |  |
|  |  | **EN ISO 15614-11** | *Metināšanas procesu specifikācija un kvalifikācija metāliskiem materiāliem - Metināšanas procesu tests - 11.daļa: Elektronstaru un lāzerstaru metināšana* |
|  |  |  |  |
|  |  | **EN ISO 15614-12** | *Metināšanas procedūru specifikācija un novērtējums metāliskiem materiāliem - Metināšanas procedūras tests - 12.daļa: Punktmetināšana, rullīšmetināšana un reljefmetināšana* |
|  |  |  |  |
|  |  | **EN ISO 15614-13** | *Metālisku materiālu metināšanas procesu specificēšana un kvalificēšana - Metināšanas procesu tests - 13.daļa: Kontaktsadurmetināšana un kontaktmetināšana ar apdedzināšanu* |
|  |  |  |  |
|  |  | **EN ISO 15614-7** | *Metālisku materiālu metināšanas procesu specificēšana un kvalificēšana. Metināšanas procesu tests. 7.daļa: Uzkausēšanas metināšana* |
|  |  |  |  |
|  |  | **EN ISO 17660-1** | *Metināšana. Stiegrojuma tērauda metināšana. 1.daļa: Slogoti metinātie savienojumi* |
|  |  |  |  |
|  |  | **EN ISO 15613** | *Metālisku materiālu metināšanas procedūru specificēšana un novērtējums - Novērtējums uz pirmsražošanas metināšanas pārbaudes pamata* |
|  |  |  |  |
|  |  | **EN ISO 14555** | *Metināšana. Metālisko materiālu tapu lokmetināšana* |
|  |  |  |  |
|  |  | **EN ISO 17660-2** | *Metināšana. Stiegrojuma tērauda metināšana. 2.daļa: Neslogoti metinātie savienojumi* |
|  |  |  |  |
| **EN 13134 CIETLODĒŠANA - PROCESA ATESTĀCIJA** | | | |
|  |  |  |  |
|  |  | **EN ISO 13134** | *Cietlodēšana - Procesa atestācija* |

|  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |
| --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- |
| **EN 13084 BRĪVI STĀVOŠIE DŪMEŅI** | | | | | | | | | | | | |
|  | | | | | | | | | | | | |
|  | |  | **EN 13084-7** | *Brīvi stāvošie dūmeņi. 7.daļa: Izstrādājumu tehniskie noteikumi cilindriskiem tērauda izstrādājumiem lietošanai neizolētos tērauda dūmvados un tērauda dūmvadu caurulēs* | | | | | | | | |
|  | | | | | | | | | | | | |
| **EN 15085 DZELZCEĻA APRĪKOJUMS.** | | | | | | | | | | | | |
|  | | | | | | | | | | | | |
| Standarts: | | | | | Klase/daļa: | | | | | | | |
|  | **EN 15085-1 + A1:2013**  *Dzelzceļa aprīkojums. Dzelzceļa ritekļu un to sastāvdaļu metināšana. 1. daļa: Vispārīgi* | | | |  | CL 1 |  | CL 2 |  | CL 3 |  | CL 4 |

|  |  |  |  |
| --- | --- | --- | --- |
| **Mašīnu Direktīva 2006/42/EK** | | | |
|  | | | |
|  |  | **EK tipa sertifikācija** | *Eiropas Parlamenta un Padomes 2006. gada 17. maija Direktīva 2006/42/ES (98/37/ES, 98/79/ES) par mašīnām jeb Mašīnu direktīva (LR Ministru kabineta noteikumi Nr. 186)* |

|  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |
| --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- |
| 1. **ORGANIZĀCIJAS UZBŪVE** | | | | | | | | | | | | | |
|  | | | | | | | | | | | | | |
| Vai Jūsu organizācija sniedz projektēšanas pakalpojumus? | | | | |  | | | Jā | |  | | Nē | |
|  | | | |  | | | | | | | | | |
| Vai Jūsu organizācija ir sertificēta pēc ISO 9001 standarta? | | | | |  | | | Jā | |  | | Nē | |
|  | Nē, bet esam ieinteresēti sertificēties pēc ISO 9001 standarta | | | | | | | | | | | | |
|  |  | | | | | | | | | | | | |
| Vai Jūsu organizācijai ir vairākas atrašanās vietas/filiāles? | | | | |  | | | Jā | | |  | Nē | |
| Norādīt skaitu un atrašanās vietas: | | |  | | | | | | | | | | |
|  | | |  | | | | | | | | | | |
| Vai uzņēmumā ir sertificēti metināšanas darbu veicēji? | | | | | |  | Jā | |  | | | | Nē |
| Norādīt skaitu un standartus: | |  | | | | | | | | | | | |

|  |  |  |  |  |  |  |
| --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- |
| Darbinieku skaits: |  |  |  | Maiņu skaits: |  |  |

|  |  |  |  |  |  |  |
| --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- |
| **Organizācijas dokumentācija** | | | | | | |
|  | | | | | | |
| Vadības pārskats |  | Ir |  | Nav |  | Daļēji |
|  |  |  |  |  |  |  |
| Iekšējie auditi |  | Ir |  | Nav |  | Daļēji |
|  |  |  |  |  |  |  |
| Neatbilstību vadība |  | Ir |  | Nav |  | Daļēji |
|  |  |  |  |  |  |  |
| Citi sertifikāti |  | Ir |  | Nav |  |  |
| *Ja ir, uzskaitiet kādos standartos jums ir sertifikāts/-i* |  | | | | | |

|  |
| --- |
| 1. **PROCESI UZŅĒMUMĀ:** |
|  |
| * 1. **METINĀŠANAS PROCESI** |
| **Norādiet, kādi metināšanas procesi tiek izmantoti veicot metināšanas darbus:** |

|  |  |  |  |  |  |  |  |  |
| --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- |
|  | **111** | Rokas loka metināšana (MMA) |  | **114** | Loka metināšana ar pašaizsargājošo pulverstiepli |  | **121** | Metināšana zem kušņu kārtas ar kompakto stiepli (SAW) |
|  | | | | | | | | |
|  | **125** | Metināšana zem kušņu kārtas ar pulverstiepli (SAW) |  | **131** | Metināšana ar kompakto stiepli  inertas gāzes vidē (MIG) |  | **135** | Metināšana ar kompakto stiepli  aktīvas gāzes vidē (MAG) |
|  | | | | | | | | |
|  | **136** | Metināšana ar pulverstiepli – ja lieto aktīvo gāzi (MAG) |  | **137** | Metināšana ar pulverstiepli – ja lieto inerto gāzi (MIG) |  | **138** | Metināšana ar pulverstiepli ar pulverveida metāla pildījumu aktīvā gāzē |
|  |  |  |  |  |  |  |  |  |
|  | **141** | Metināšana ar volframa elektrodu aizsarggāzu vidē (TIG) |  | **311** | Oksiacetilēna metināšana |  |  |  |
|  |  |  |  |  |  |  |  |  |
|  | **Citi metināšanas procesi:** | |  | | | | | |

|  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |
| --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- |
| * 1. **METINĀŠANĀ IZMANTOTĀS MATERIĀLU GRUPAS:** | | | | | | | | | | | |
|  | | | | | | | | | | | |
|  | | 1.1 |  | | |  | 1.2 |  |  | 1.4 |  |
|  | | | | | | | | | | | |
|  | | 8.1 |  | | |  | 21 |  |  | 22 |  |
|  | | | | | | | | | | | |
|  | | 23.1 | |  | |  |  |  |  |  |  |
|  | | | | | | | | | | | | |
|  | | Citas: | | |  | | | | | | | |
|  | |  |  | | |  |  |  |  |  |  |
|  | | | | | | | | | | | |
| * 1. **RAŽOŠANĀ IZMANTOTIE PROCESI:** | | | | | | | | | | | |
|  | | Termiskā apstrāde | | | |  | Mehāniskā apstrāde (urbšana, frēzēšana, rievošana) | |  | Formēšana (valcēšana, stiepšana) | | |
|  | | | | | | | | | | | | |
|  | | Montāža | | | |  | Metināšana | |  | Krāsošana | | |
|  | | | | | | | | | | | | |
|  | | Pretkorozijas apstrāde | | | |  | Locīšana | |  | Citi: | | |
|  | | | | | | | | | | | | |
|  | | Citi: | | |  | | | | | | | |

|  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |
| --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- |
| 1. **KĀDĀ VALODĀ VĒLATIES SAŅEMT SERTIFIKĀTU?** | | | | | | | | | | | | |
|  | | | | | | | | | | | | |
|  |  | Latviešu |  |  | Angļu |  |  | Krievu |  |  |  |  |
|  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |
|  |  | Citā:\* |  | | | | | | | | | |
|  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |
| \*Par sertifikātu citā valodā iespējama papildus cena, iepriekš abpusēji vienojoties par izmaksām. | | | | | | | | | | | | |

|  |  |  |  |  |  |
| --- | --- | --- | --- | --- | --- |
| 1. **KUR JŪS UZINĀJĀT PAR SIA „SERTIFIKĀCIJAS CENTRS”?** | | | | | |
|  | | | | | |
|  | Izstādē/konferencē | |  | Interneta meklētājā (piem. google) | |
|  |  | |  |  | |
|  | Publikācijā | |  | Sociālajos tīklos | |
|  |  | |  |  | |
|  | Seminārā/apmācībās | |  | Pēc ieteikuma | |
|  |  | |  |  | |
|  | Jau sadarbojamies ar SIA Sertifikācijas centrs | | | | |
|  |  | |  |  | |
|  | Cits (lūdzu precizējiet): |  | | | |
|  | | | | | |

**Atbildīgā persona:**

|  |  |  |  |  |
| --- | --- | --- | --- | --- |
|  |  |  |  |  |
| Amats |  | Paraksts |  | Paraksta atšifrējums |